

高性能

不织布研磨产品

Quality ABRASIVES



Shining, Fast and Durable

Deburring

99D不织布研磨产品

产品概述

页码 2-4 ▶



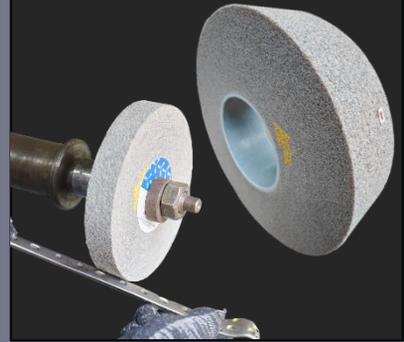
不织布 叠合轮

页码 5-9 ▶



不织布 卷紧轮

页码 10-13 ▶



拉丝轮和 不织布滚刷

页码 14 ▶



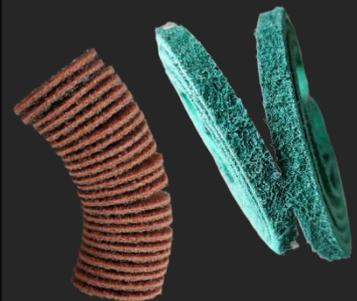
研磨轮 安全知识

页码 15 ▶

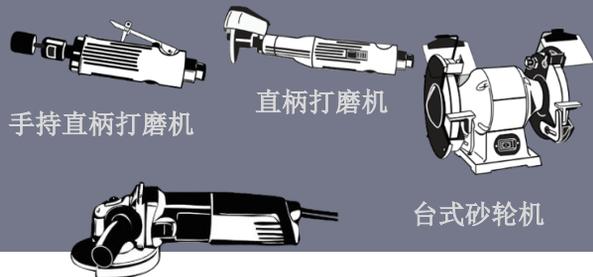


不织布 尼龙砂带砂碟

页码 16 ▶



不织布叠合轮概览



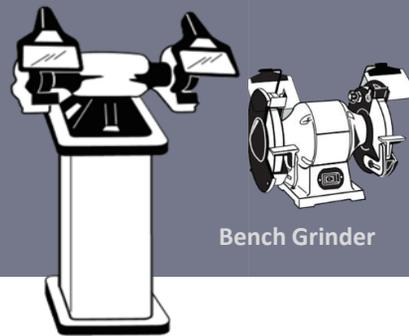
高性能耐磨型叠合轮

叠合轮是有多层无纺布涂布磨料后，压制而成。其性能差异主要取决于磨料锋利度、粘合剂强度、产品密度和硬度。这些因素作用在一起，决定了叠合轮的去除能力、寿命和帖服性等性能。99D针对不同应用，开发了非常多的叠合轮品类。下图仅从硬度和切削力两个纬度介绍了主要叠合轮系列产品。但对应某一系列的产品，硬粒度和密度的差异，也可以实现不同的磨削力。



叠合轮	粒度	密度/硬度	去毛刺	调和	拉丝	抛光
SPU叠合轮 (SPU)	FIN to XCRS	4S-12S	★		★	★
EXU叠合轮 (EXU)	FIN, MED	8S-11S	★	★	★	★
FD陶瓷砂叠合轮(FDU)	MED, CRS	2C to 12C	★	★	★	
TQ弹性纤维轮(TQ)	FIN, MED, CRS	5A-9A		★	★	
高效抛光轮(EP/TB/TR)	P40-P600	3P-12P		★	★	★

不织布卷紧轮概览



Bench Grinder

高性能耐磨卷紧轮

选择99D卷紧轮，去毛刺、抛光、机械自动化打磨，超乎预期！

99D不织布卷紧轮均采用耐温性极佳的尼龙双六纤维、把精选的磨料颗粒通过新型胶粘剂涂布粘结而成。其耐用性、稳定性、表面一致性远胜叠合轮。非常适合重负荷打磨、自动化打磨和各类金属去毛刺应用。99D产品符合国际标准，与进口产品一一对应，并且可以完全替代，更佳性价比。



卷紧轮	粒度	密度/硬度	去毛刺	调和	拉丝	抛光
EXL, EX2, EX3 去毛刺轮(EXL)	FIN, MED	6S-11S	★	★		
EXL Pro 去毛刺轮 (EXL PRO)	FIN, MED	8S-11S	★			
金属拉丝卷紧轮(MF)	MED, CRS	2S-7S,2A-7A		★	★	
CP卷紧轮(CP)	FIN, MED,CRS	5A-9A		★	★	★
轻度去毛刺轮(LD)	FIN,VFN	6S-9S			★	★
轻度精抛轮(LP)	VFN,UFN, MFN	8S,9S,10S			★	★
快捷拉丝轮(RF)	FIN, MED	7S-10S		★	★	

百洁布卷料和片料

百洁布产品

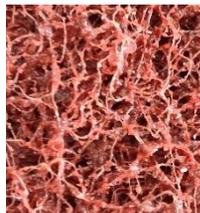
从粗到细，99D开发了一些列性能优异的工业百洁布产品，秉持了其一贯的耐磨耐用特点。99D百洁布涂布均匀、新型胶粘剂为三维研磨网络提高结合和支撑，磨料分布均匀，给客户更优异的性能的同时，兼顾更好的性价比。

HS耐用高强度系列

粗纤维，厚实，搭配耐磨结合剂和均匀的涂布工艺，HS耐用高强度百洁布实至名归。锋利的磨料暴露性、开放的纤维结构、扎实的三维网络强度，使得该系列百洁布可以转接成圆片、滚刷、磨头、手工片等多种形式使用。

厚度：17-20 mm

粒度：A40, A60, A80, A120, S60, S80, S120



更粗
更厚

7440耐用重负荷系列

采用中等偏细纤维网络，新型耐磨型结合剂，设计制造的7440系列百洁布产品具有极佳的耐用性、兼顾除锈、去氧化皮、去毛刺、拉丝、抛光以及自动抛光等各种应用。是一款通用性重负荷高效率百洁布产品。

厚度：8-9 mm

粒度：CRS, MED, FIN, VFN

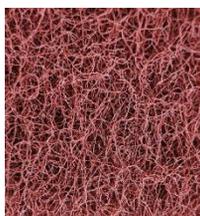


7447 Pro通用高砂系列

该款百洁布为通用性7447百洁布的升级版，进一步提升了磨粒涂布和分布的均匀性及磨料的暴露程度。从而具备更强的切削力、更美观的拉丝线纹。对与需要高效实现表面细密、均匀、更多的线纹效果的应用，更是不二之选。

厚度：10-12 mm

粒度：FIN, VFN



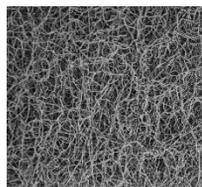
更细
更精

7448精细研磨系列

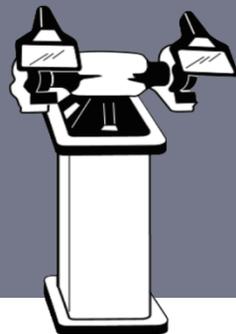
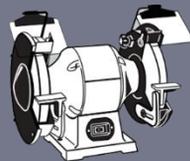
针对各类精细抛光要求的应用设计，纤维更细腻，涂布更均匀，无胶团胶块，无划伤工件，广泛适用于电子制造、铜箔清洁、半导体等行业。

厚度：8-9 mm(MFN), 10-12mm(UFN,SFN), 13-14mm(UFN)

粒度：SFN(P600-P800), UFN(P1000-P1200), MFN(P1500-P3000)



SPU 高性能研磨轮



SPU 研磨轮

全系列SP不织布研磨轮，精选高品质纤维和磨料，应用创新粘合技术制作而成。精湛的研磨技术，严格的工艺控制，打造出毫不输于进口品牌研磨轮的性能。精工细作，一心做轮。给您一流的表面质量、极佳的使用体验和成本优势。

- 均匀细腻修长光亮的表面线纹
- 持久耐磨、以一顶二
- 低尘环保、健康生产
- 不抖动、安全可靠
- 能满足多种苛刻条件下的抛光打磨应用
- 极佳的耐温性、不留黑丝不发黄



SPU中外径350的系列研磨轮专为不锈钢杯口打磨抛光而设计。外径均为350mm。优异的耐磨性和抗发黑性，使这款产品广泛用于打磨条件苛刻的场合。并非常适合安装在自动化设备上使用，减少更换，提高效率。



TQ弹性抛光轮

TQ弹性抛光轮，专为不锈钢杯脱漆应用而设计。该产品弹性十足，工件帖服性优异，能轻松贴合曲面和异形工件。同时，打磨过程中，产品表面始终保持锋利的抛光和清洁能力，能快速、高效去除附着在金属表面的漆面、塑胶、污垢和有机物。且使用过程产品防堵性能优异，耐用性更佳，非常适合各类曲面、不规则表面工件的清洁、去氧化层、除漆、抛光和拉丝。TQ抛光轮分两个版本，黑碳化硅板帖服性更佳、普适、应用广泛；绿碳化硅款更耐磨，更适合高压力下使用或用于打磨不平整表面。

- 极佳的**弹性和贴服性**，抛光不规则曲面，轻松高效
- 极佳的动平衡，不抖动、安全可靠
- 极佳的耐温性、不留黑丝、不发黄
- 持久耐磨、以一顶二
- 低尘环保、健康不含BPA



EP, TB, TR 高切削抛光轮



EP绿色抛光轮

该产品磨料为绿色碳化硅，应用新型胶粘剂技术，提升了耐用性。TG轮切削强劲，抛光线纹修长美观，色泽光亮。能满足各类五金金属件的抛光打磨。其中，外径350mm的产品，专为不锈钢杯杯身抛光而设计，综合性能比竞品更佳。

- 安全环保不含BPA
- 均匀细腻修长光亮的表面线纹
- 1.5倍耐用性
- 极低返工率、降低生产成本
- 极佳的动平衡，不抖动、安全可靠
- 极佳的耐高温性、不留黑丝、不发黄



TB 黑色抛光轮

该产品磨料为黑色碳化硅，TB轮切削强劲，色泽光亮，能满足各类五金金属件的抛光打磨。其中，外径350mm的产品，专为不锈钢杯脱漆工艺而开发，具有优异的帖服性并能持续快速清除漆面，综合性能比竞品更佳。

- 安全环保不含BPA
- 极低返工率、降低生产成本
- 极佳的动平衡，不抖动、安全可靠
- 极佳的耐高温性、不留黑丝、不发黄



TR 红色纤维抛光轮

该产品磨料为棕刚玉，应用新型胶粘剂技术，提升了耐用性。切削强劲，抛光线纹白亮，保留金属本身色泽。能满足各类五金金属件的抛光打磨，对铝材、铜的抛光效果也不错。其中，外径350mm的产品，专为不锈钢杯杯身抛光而设计，综合性能比竞品更佳。

- 安全环保不含BPA
- 均匀白亮线纹
- 1.5倍耐用性
- 极低返工率、降低生产成本
- 极佳的动平衡，不抖动、安全可靠
- 极佳的耐高温性、不留黑丝、不发黄



TG/TB 型号表

产品系列	密度/硬度	外径 mm	厚度 mm	内孔 mm	粒度
EP, TB, TR 纤维抛光轮	4P-12P	50-400	3.0-100	12-127	P40-P600

99D研磨轮应用于不锈钢杯

深耕细作，为不锈钢保温杯行业提高更佳解决方案。

围绕不锈钢杯、不锈钢水壶，久鼎开发了一些列各具特色、满足不同应用要求的抛光棉轮产品，下图总结了这些产品的一些应用特点。

SP350黑轮

杯口抛光，耐磨耐用，低尘环保。自动化抛光，订制厚度，减少更替，不二之选。



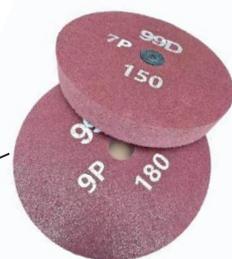
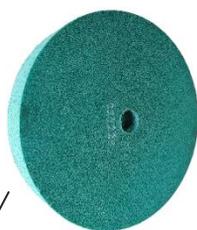
TQ高端脱漆轮

极致Q弹，帖服异型，清除能力强，抗堵能力强，脱漆应用、异型杯抛光拉丝最佳选择。绿色款TQG研磨轮更适合自动化抛光和杯口抛光。



EP绿轮6P240

针对杯盖抛光及一次性去氧化皮，达到最佳表面效果。轻抛优势明显。订制厚度，更适合自动化打磨。



TR红色纤维轮

普通杯杯底、杯身抛光，更经济更耐用。

TB低端脱漆轮

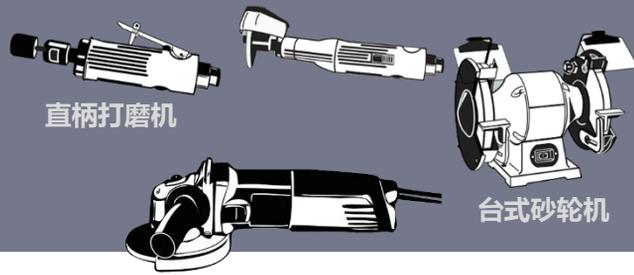
满足脱漆应用要求，最经济的选择。

EP绿轮9P150,180

针对杯身精抛设计，覆盖砂带痕迹彻底，线纹细腻，纹路清晰修长，更加耐用。



EXU小尺寸研磨轮



EXU研磨轮

EXU研磨轮为高效去毛刺、抛光、清洁、手工DIY等应用而设计，产品耐磨性优异、粒度丰富、尺寸多样，转接形式多样，可配合手持式工具进行灵活的打磨作业。打磨抛光产品的同时，不改变产品形状轮廓。广泛适用于去除金属等材料瑕疵、小焊点、小毛刺、调和划伤及狭小工件边角、沟槽、内壁处理等。

- 创新的粘结技术和可控的孔隙率
- 高效打磨提升工件品质
- 2倍以上耐用性
- 抗发黑性更佳
- 多样转接形式，如研磨轮，转矩砂碟、研磨头



型号表

型号	可替代竞品	密度	外径	厚度	内孔	粒度
EXU研磨轮	EXL Unitized Wheel	2S,3S,5A 6A, 7A,8A,2C,3C,4C,5C, 6C, 8C	1",2",3", 4", 4.5", 5", 6", 8"	1/8", 1/4", 3/8",1/2", 1"	1/8", 1/4", 3/8",1/2", 1"	XCRS, CRS, MED, FIN

热销型号

型号	系列	密度	粒度	外径/英寸	厚度/英寸	内孔/英寸
EXU,3SFIN,3x1/4x1/4	EXU	3	FIN	3	1/4	1/4
EXU,2SFIN,3x1/4x1/4	EXU	2	FIN	3	1/4	1/4
EXU,2SFIN,3x1/2x3/8	EXU	2	FIN	3	1/2	3/8
EXU,3SFIN,6x1/4x1	EXU	3	FIN	6	1/4	1
EXU,3SFIN,8x1/2x3/4	EXU	3	FIN	8	1/2	3/4
EXU,2SFIN,8x1/2x3/4	EXU	2	FIN	8	1/2	3/4
EXU,2AMED,3x1/4x1/4	EXU	2	MED	3	1/4	1/4
EXU,6AMED,3x1/8x1/4	EXU	6	MED	3	1/8	1/4
EXU,8AMED,3x1x1/2	EXU	8	MED	3	1	1/2
EXU,8ACRS,3x1/4x1/4	EXU	8	CRS	3	1/4	1/4
EXU,8ACRS,3x1x1/4	EXU	8	CRS	3	1	1/4
EXU,2SFIN,4 1/2 x7/8	EXU	2	FIN	4 1/2	-	7/8
EXU,3SFIN,2x1/4NH	EXU	3	FIN	2	1/4	NH
EXU,2AMED,2x1/4NH	EXU	2	MED	2	1/4	NH
EXU,7SFIN,6x1/4x1	EXU	7	FIN	6	1/4	1
EXU,8AMED,6x1/4x1	EXU	8	MED	6	1/4	1
EXU,8ACRS,6x1/4x1	EXU	8	CRS	6	1/4	1

LBW焊缝打磨片 FDU研磨轮



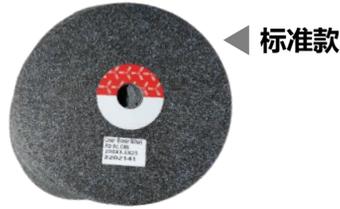
LB焊缝打磨片

LB焊缝打磨片针对汽车顶棚激光焊缝去除的应用需求而设计。使用了新一代高性能蓝色陶瓷磨料，切削效率显著优于传统磨料，且线纹更佳。LB打磨片结构密度非常高，厚度一般为2-5mm薄片，厚度控制精确。



耐用性长，增加更换间隔内打磨的车辆数量

- 实现稳定一致的可喷漆覆盖的线纹
- 高效去除激光焊点焊线
- 两种类型可选：标准款和加强款
- 加强款能承受更大的打磨压力而不变形



LBW 型号表

型号	系列	密度	粒度	外径/英寸	厚度/英寸	内孔/英寸
LBW,8C,200X4.2X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	4.2	25
LBW,8C,200X3.5X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	3.5	25
LBW,8C,200X3.2X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	3.2	25
LBW,8C,200X2.9X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	2.9	25
LBW,8C,150X3.5X25	LBW	8C	CRS/XCRS	150	3.5	12.7
LBW,8C,127X3.5X22	LBW	8C	CRS/XCRS	127	3.5	22

FD 研磨轮

FD去毛刺抛光专用叠合轮专为各类金属管道螺纹接口螺纹去毛刺、抛光应用设计，使用了特种蓝色陶瓷磨料，性能卓越，可替代进口DF叠合轮。

- 去毛刺应用中极佳的耐用性
- 灰尘少、不掉屑、安全生产、健康环保
- 打磨操作手感舒适，弹性适中
- 不会造成螺纹尺寸变化

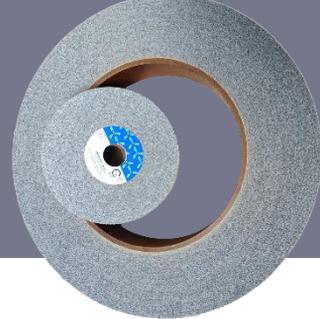


FD 型号表

型号	可替代产品	密度	外径 英寸	厚度 英寸	内孔 英寸	粒度
FD 研磨轮	Debur&Finish Pro wheel	2S,3S,4S, 6S, 2C,3C,4C,5C, 6C, 8C	1",2",3", 4", 4.5", 5", 6", 8"	1/8", 1/4", 3/8",1/2", 1"	1/8", 1/4", 3/8",1/2", 1"	CRS+, MED+, FIN



DEX、LDP卷紧轮



去毛刺专用卷紧轮(DEX)

DEX卷紧轮专为各类去毛刺应用设计，其表面线纹较LDP稍粗，适合各类苛刻的抛光去毛刺打磨应用，可100%替代进口EXL去毛刺轮。如医疗器械磨手术剪钳抛光、金属剪切边缘毛刺、键槽上的毛刺、钢丝边缘毛刺、活塞环上毛刺、铝型材毛刺、成型加工部件上的毛刺、塑料部件飞边等。

- 超长耐用性，以一顶八
- 表面处理效果好，线纹均匀美观
- 低尘环保、健康生产
- 极佳的耐高温性能，不烧伤工件，不留黑丝
- 能满足超负荷苛刻条件下的打磨抛光应用
- 更适合安装在机器设备上使用

99D DEX卷紧轮	可替代竞品
DEX 7S, 8S, 9S	Scotch-Brite EXL 7S, 8S, 9S
DEX 10S	Scotch-Brite EX2 9S
DEX 11S	Scotch-Brite EX3 9S
DEX Pro	Scotch-Brite EXL Pro

轻度去毛刺卷紧轮(LDP)

以细粒号为主，相当于P240-P320的效果，贴服性好，适合各类精密抛光及轻度去毛刺、抛光应用，可100%替代进口LD轻度去毛刺轮。主要应用包括如运动器械如高尔夫球头抛光、医疗器械磨手术剪钳抛光、光液压阀阀芯、模具和压磨精抛、飞机部件如叶片等磨光、铭牌选择性磨光、家具玻璃斜边磨光等等。

- 优异贴服性
- 超长耐用性
- 表面一致性好，线纹均匀美观
- 极佳的耐高温性能，不烧伤工件，不留黑丝
- 同时满足手工及机械精密抛光应用



DEX, LDP 型号表

型号	可替代	密度	外径 英寸	厚度 英寸	内径 英寸	粒度
DEX Wheel (DEX, DEX3, DEX Pro)	Scotch-Brite EXL Convolute Wheel	7S, 8S, 9S, 10S, 11S	6", 8", 10", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	FIN, MED, CRS
LDP Wheel	Scotch-Brite Light Deburring Convolute Wheel	6S, 7S, 8S, 9S	6", 8", 10", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	FIN, VFN
LDH Wheel	Rapid Finishing	7S, 8S, 9S, 10S	6", 8", 10", 12"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5"	MED, FIN, VFN

CP, RF 和 LP 卷紧轮



CP卷紧轮

主要用于替代进口CP轮，该款产品硬度高，磨削力强，打磨后工件表面白亮，纤维清晰偏粗。尤其适合软质金属的拉丝抛光，具有一定的防堵性能，同步消耗性胶好。

RF高效拉丝卷紧轮

主要用于替代1000 Series long 寿命进口卷紧轮，结构密实，但仍富有弹性，比LDP效率更高，切削力更强，适合以拉丝、抛光为主要的的应用，兼顾去毛刺和金属表面磨光调和应用。适用于各种设备零配件的砂光、去毛刺、抛光等。



LP精密抛光卷紧轮

该系列卷紧轮主要为P320-P2500之间的细粒度精密抛光研磨，配合各类研磨设备、无芯磨床等，实现高亮精细表面抛光效果，磨料粒度细，研磨表面细腻、光亮，适用于精密抛光应用。如医用和纺织用金属针、无心磨床后道、管轴类零件抛光等。

- 多种细粒度可选
- 抛光一致性好，无划伤
- 适用于工件最后一道抛光和镜面前道处理

CP, RF 和LP型号表

型号	可替代	密度	外径 inch	厚度 inch	内径 inch	粒度
CP 卷紧轮	Cut&Polish Wheel	5A, 7A	6", 8", 10", 12"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5"	CRS, MED, FIN, VFN
RF卷紧轮	Norton Rapid Finishing Wheel	7S, 8S, 9S	6", 8", 10", 12"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5"	MED, FIN
LP卷紧轮	MG wheel PVA wheel	7S, 8S, 9S	6", 8", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	VFN, SFN, UFN, MFN

MF 卷紧式研磨轮

MF多功能拉丝卷紧轮

MF 卷紧轮为清晰明亮的金属拉丝应用而设计，线纹较长较粗。分A款和S款，A款线纹白亮粗狂，用于金属表面拉丝；S款线纹暗亮光滑，用于除锈、清洁、擦色。

- 优异的帖服性
- 粗纤维、开放的孔隙结构
- 清晰明显的拉丝效果



MF 型号表

型号	可替代	密度	外径 inch	厚度 inch	内径 inch	粒度
MF 卷紧轮	Scotch-Brite Multi-finishing Wheel	2S, 3S, 4S, 4A, 5A,6A	6", 8",10", 12",14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5",8"	XC,CRS, MED,FIN

卷紧轮基本性能图

本图是99D不同卷紧轮基本性质的粗略对比，选择卷紧轮时，可以参考本图，作初步选择。由于客户使用条件的千差万别，最准确的性能，以客户端测试为准。



卷紧轮典型应用



发动机叶片打磨去刀痕/抛光

DEX(EXT), LD, RF系列卷紧轮在叶片去刀痕、叶片精密抛光上, 应用广泛。对高温合金、不锈钢及钛合金叶片都有特定解决方案。

针、轴类配件等去毛刺抛光

LD, LPW系列高密度卷紧轮, 安装在无心磨床等特定机床上, 加工汽车零部件、手术针等, 实现持久耐用、同步消耗、表面平整等应用要求。



家用五金产品打磨抛光

各系列卷紧轮在家用五金产品加工过程中均有应用。

各类罐体抛光

MF卷紧轮因其弹性好、去除氧化皮能力强、线纹美观, 成功应用于各类不锈钢罐体抛光。



缝纫机梭子去毛刺抛光应用

与Norton产品对比, 寿命更佳, 可抛70-80箱产品, 竞品可抛60-70箱产品。



高尔夫球头抛光应用。

与进口产品对比, 寿命相当, 线纹相当, 耐热性抗黑丝能力更强。

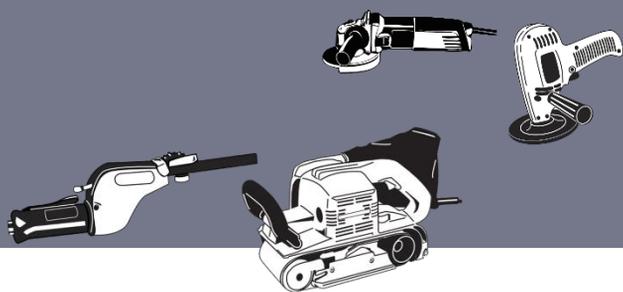


手术剪刀去毛刺抛光应用

与进口产品对比, 寿命相当, 磨削效率更高, 线纹相当, 耐热性抗黑丝能力更强。



拉丝轮和不织布滚刷



拉丝轮/飞翼轮

久鼎生产从粗到细一些列高性能工业百洁布产品，比如黑金刚、HS重负荷机用拉丝百洁布（P40-P80）、7440B重负荷百洁布（P120-P180）、8698、7447Pro、7448系列等。凭借全系列高性能百洁布产品提供全系列粒度的拉丝轮型号，如下图，产品特点如下：

- 拉丝效果好
- 特别持久耐用
- 优异的防堵防污力
- 更佳的工件及曲面帖服性

切削力更强

线纹更细腻



黑金刚
拉丝刷

HS拉丝轮
P60

HS拉丝轮
P80

7440拉丝轮
P180

8698拉丝轮
P240

7447拉丝轮
P320

LV卷紧式高切削滚刷

一般轻型清洁和去毛刺应用。适用于印刷电路板除胶清洁等应用。

- 不织布均匀性提供稳定且一致研磨效果
- 开放性结构，不积尘，可延长产品使用寿命
- 特殊配方比例提供稳定且一致研磨效果
- 负载和耐热性可在研磨产品寿命期间提供长时间的操作和一致的精加工结果
- 纤维柔软弹性，适合用于各种形状工件

产品系列	密度/硬度	外径 mm	长度 mm	内孔 mm	磨料 种类	粒度
Leveling Wheel 卷紧式研磨滚刷	7S	152	610	12-127	SC/GC	P150-P600



研磨轮安全

最高操作转速-M.O.S.

研磨轮安全性能经过严格的测试，并有明确的安全操作说明。尽管如此，使用过程中按规范安装、使用，依然至关重要。久鼎的每一个产品上都贴有一张标签，上面标有最高操作速度(MOS: Maximum Operating Speed)。**即使用速度不能超过该最高操作速度。**

使用时，注意机械防护，佩戴口罩，注意车间通风，尤其注意高速破裂。

此外，卷紧轮产品使用时，需格外注意产品上标识的箭头，箭头方向为产品要求的工作旋转方向，务必按产品制定转向使用。

粒度对照	
99D粒度	标准粒度
XC	24-36
CRS	50-80
MED	100-150
FIN	180-320
VFN	320-400
SFN	600-800

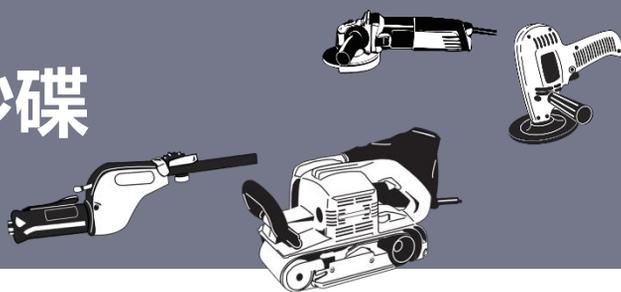
卷紧轮 最高操作速度 (RPM)	
直径	M.O.S. (RPM)
4"	9000
6"	6000
8"	4500
10"	3600
12"	3000
14"	2550
16"	2250

叠合轮 最高操作速度 (RPM)	
直径	All Wheels (RPM)
1"	35000
2"	22000
3"	15100
5"	7000
6"	5000
8"	4000
10"	3200
12"	2800
14"	2400

研磨轮型号命名



不织布尼龙砂带、砂碟

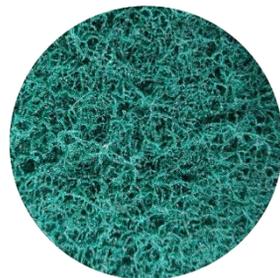


不织布尼龙砂带/砂碟

具有更好的金属表面处理性能，更佳的耐热性、减少打磨步骤、节省加工成本。非常适用于去除表面缺陷、边缘毛刺、合模线、飞边、除锈除氧化皮、清洁、除漆、调和打磨后的表面线纹等应用。

主要应用

- 转接为窄带，用于金属转角、弯角等狭小空间去毛刺、砂光、抛光
- 转接为宽砂带，用于金属砂光、调和、去毛刺，取代普通砂带、砂轮等传统产品
- 转接为圆碟，用于表面清洁、调和、砂光



Dura-Flex系列

(高弹性、低拉伸、耐用、贴服) 非常适合窄砂点、小砂带、短砂带的应用。产品柔顺、抗拉伸、耐磨耐用，在边角、转角区域去毛刺、抛光、清洁效果很好。处理锋利毛刺时，产品不脱落、掉块，耐用性高达3倍以上。



AL防堵系列

(较硬、密实、抗堵) 适用于砂碟、角磨片应用，具有优异的防堵性能、也适用于高切削防堵砂带应用。也可用于铝、铜等软质金属打磨。



型号表



系列	背基	弹性	防堵性	粒度	转接方式
超弹款	聚酯背基	柔软	可接受	CRS, MED, FIN, VFN	砂带
防堵款	聚酯背基	一般	优秀	XCRS, CRS, MED, FIN, VFN	砂带、砂碟



Art of Abrasives

久鼎研磨材料有限公司引进欧洲最新的研磨技术，专注不织布研磨产品的研发及生产。久鼎不织布研磨轮产品，精选上等尼龙纤维、创新型树脂结合剂及一级磨料精制而成。公司主打产品有“超级不织布研磨轮SP”、“TQ和EP不锈钢杯专用抛光轮”、“卷紧轮LDP、DEX、RF、CP、LP、MF”、DF尼龙砂带、尼龙砂碟等系列产品。具有非常优异的表面抛光线纹、亮度及持久耐用性，且具有优异的切削效率以及散热性。耐磨性是一般国产抛光轮的数倍，可替代进口研磨抛光轮。

公司不断进行技术投入及产品创新，为不同的行业应用提供最佳的解决方案。久鼎人一直秉持“重技术、重品质”的经营理念，通过技术创新，追求卓越的产品性能。久鼎人，精工细作，让抛光成为一种艺术。

伴随中国制造的飞速发展和日益升级的市场竞争，久鼎人将致力于“以高品质的产品为您保驾护航，共同成长。

久鼎研磨材料有限公司

咨询电话：+86-18068623188

传 真：+86-513-87200928

邮 箱：essence_abrasive@163.com

网 址：<https://99dabrasive.1688.com>

<http://www.99dabrasive.com>

