

高性能

# 不织布研磨产品

NONWOVEN ABRASIVES



Shining, Fast and Durable

Deburring

# 内容

叠合轮

1

EXU小尺寸研磨轮	P2
LBW, FDU特种研磨轮	P3
SP, SPH 研磨轮	P4
TG, TB 高切削抛光轮	P5

卷紧轮

2

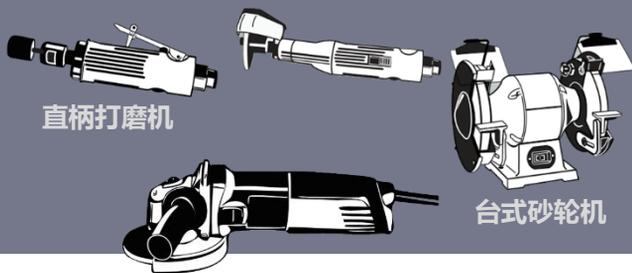
DEX、LDP 和 LDH 卷紧式研磨轮	P6
CP、RF和 LP卷紧式研磨轮	P7
MF卷紧式研磨轮	P8
研磨轮安全	P9

砂带

3

不织布尼龙砂带砂碟	P10
-----------	-----

# EXU小尺寸研磨轮



直柄打磨机

台式砂轮机

## 3 EXU研磨轮

EXU研磨轮为高效去毛刺、抛光、清洁、手工DIY等应用而设计，产品耐磨性优异、粒度丰富、尺寸多样，转接形式多样，可配合手持式工具进行灵活的打磨作业。打磨抛光产品的同时，不改变产品形状轮廓。广泛适用于去除金属等材料瑕疵、小焊点、小毛刺、调和划伤及狭小工件边角、沟槽、内壁处理等。

- 创新的粘结技术和可控的孔隙率
- 高效打磨提升工件品质
- 2倍以上耐用性
- 抗发黑性更佳
- 多样转接形式，如研磨轮，转矩砂碟、研磨头



## 热销型号

型号	系列	密度	粒度	外径/英寸	厚度/英寸	内孔/英寸
EXU,3SFIN,3x1/4x1/4	EXU	3	FIN	3	1/4	1/4
EXU,2SFIN,3x1/4x1/4	EXU	2	FIN	3	1/4	1/4
EXU,2SFIN,3x1/2x3/8	EXU	2	FIN	3	1/2	3/8
EXU,3SFIN,6x1/4x1	EXU	3	FIN	6	1/4	1
EXU,3SFIN,8x1/2x3/4	EXU	3	FIN	8	1/2	3/4
EXU,2SFIN,8x1/2x3/4	EXU	2	FIN	8	1/2	3/4
EXU,2AMED,3x1/4x1/4	EXU	2	MED	3	1/4	1/4
EXU,6AMED,3x1/8x1/4	EXU	6	MED	3	1/8	1/4
EXU,8AMED,3x1x1/2	EXU	8	MED	3	1	1/2
EXU,8ACRS,3x1/4x1/4	EXU	8	CRS	3	1/4	1/4
EXU,8ACRS,3x1x1/4	EXU	8	CRS	3	1	1/4
EXU,2SFIN,4 1/2 x7/8	EXU	2	FIN	4 1/2	-	7/8
EXU,3SFIN,2x1/4NH	EXU	3	FIN	2	1/4	NH
EXU,2AMED,2x1/4NH	EXU	2	MED	2	1/4	NH
EXU,7SFIN,6x1/4x1	EXU	7	FIN	6	1/4	1
EXU,8AMED,6x1/4x1	EXU	8	MED	6	1/4	1
EXU,8ACRS,6x1/4x1	EXU	8	CRS	6	1/4	1

## 型号表

型号	可替代竞品	密度	外径	厚度	内孔	粒度
EXU研磨轮	EXL Unitized Wheel	2S,3S,5A 6A, 7A,8A,2C,3C,4C,5C, 6C, 8C	1",2",3",4",4.5",5", 6",8"	1/8",1/4", 3/8",1/2",1"	1/8",1/4", 3/8",1/2",1"	XCRS, CRS, MED, FIN

# LBW焊缝打磨片 FDU研磨轮



## 4 LB焊缝打磨片

LB焊缝打磨片针对汽车顶棚激光焊缝去除的应用需求而设计。使用了新一代高性能蓝色陶瓷磨料，切削效率显著优于传统磨料，且线纹更佳。LB打磨片结构密度非常高，厚度一般为2-5mm薄片，厚度控制精确。

耐用性长，增加更换间隔内打磨的车辆数量

- 实现稳定一致的可喷漆覆盖的线纹
- 高效去除激光焊点焊线
- 两种类型可选：标准款和加强款
- 加强款能承受更大的打磨压力而不变形



标准款



加强款

## LBW 型号表

型号	系列	密度	粒度	外径/英寸	厚度/英寸	内孔/英寸
LBW,8C,200X4.2X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	4.2	25
LBW,8C,200X3.5X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	3.5	25
LBW,8C,200X3.2X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	3.2	25
LBW,8C,200X2.9X25	LBW	8C	CRS/XCRS	200	2.9	25
LBW,8C,150X3.5X25	LBW	8C	CRS/XCRS	150	3.5	12.7
LBW,8C,127X3.5X22	LBW	8C	CRS/XCRS	127	3.5	22

## 5 FD 研磨轮

FD去毛刺抛光专用叠合轮专为各类金属管道螺纹接口螺纹去毛刺、抛光应用设计，使用了特种蓝色陶瓷磨料，性能卓越，可替代进口DF叠合轮。

- 去毛刺应用中极佳的耐用性
- 灰尘少、不掉屑、安全生产、健康环保
- 打磨操作手感舒适，弹性适中
- 不会造成螺纹尺寸变化

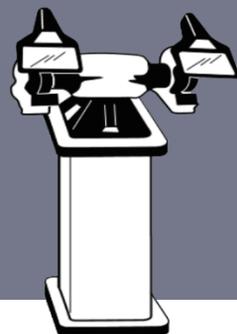
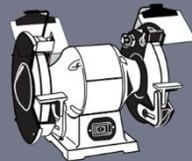


## FD 型号表

型号	可替代产品	密度	外径 英寸	厚度 英寸	内孔 英寸	粒度
FD 研磨轮	Debur&Finish Pro wheel	2S,3S,4S, 6S, 2C,3C,4C,5C, 6C, 8C	1",2",3", 4", 4.5", 5", 6", 8"	1/8", 1/4", 3/8",1/2", 1"	1/8", 1/4", 3/8",1/2", 1"	CRS+, MED+, FIN



# SPU 高性能研磨轮



## 1 SPU 研磨轮

全系列SP不织布研磨轮，精选高品质纤维和磨料，应用创新粘合技术制作而成。精湛的研磨技术，严格的工艺控制，打造出毫不输于进口品牌研磨轮的性能。精工细作，一心做轮。给您一流的表面质量、极佳的使用体验和成本优势。

- 均匀细腻修长光亮的表面线纹
- 持久耐磨、以一顶二
- 低尘环保、健康生产
- 不抖动、安全可靠
- 能满足多种苛刻条件下的抛光打磨应用
- 极佳的耐温性、不留黑丝不发黄



## 2 SPH 研磨轮

SPH系列研磨轮专为不锈钢杯口打磨抛光而设计。外径均为350mm。优异的耐磨性和抗发黑性，使这款产品广泛用于打磨条件苛刻的场合。对于异形工件更有显著优势。



型号	系列	密度	粒度	外径/英寸	厚度/英寸	内孔/英寸
SPH,9SCRS,350×50×18	SPH	9S	CRS	350	50	18
SPH,9SMED,350×50×18	SPH	9S	MED	350	50	18
SPH,7SCRS,350×50×18	SPH	7S	CRS	350	50	18
SPH,7SMED,350×50×18	SPH	7S	MED	350	50	18
SPH,5SCRS,350×50×18	SPH	5S	CRS	350	50	18
SPU,9SCRS,300×50×50	SPU	9S	CRS	300	50	50
SPU,9SMED,300×50×50	SPU	9S	MED	300	50	50
SPU,9SFIN,300×50×50	SPU	9S	FIN	300	50	50
SPU,7SCRS,300×50×50	SPU	7S	CRS	300	50	50
SPU,7SMED,300×50×50	SPU	7S	MED	300	50	50
SPU,7SFIN,300×50×50	SPU	7S	FIN	300	50	50
SPU,8SMED,300×50×50	SPU	8S	MED	300	50	50
SPU,5SCRS,300×50×50	SPU	5S	CRS	300	50	50
SPU,9SFIN,200×50×18	SPU	9S	FIN	200	50	18
SPU,9SMED,200×50×18	SPU	9S	MED	200	50	18
SPU,8SMED,200×50×18	SPU	8S	MED	200	50	18
SPU,7SFIN,200×50×18	SPU	7S	FIN	200	50	18
SPU,6SFIN,200×50×18	SPU	6S	FIN	200	50	18
SPU,8SFIN,150×25×12	SPU	8S	FIN	150	25	12

# TG, TB 高切削抛光轮

## 6 TG 绿色抛光轮

该产品磨料为绿色碳化硅，应用新型胶粘剂技术，提升了耐用性。TG轮切削强劲，抛光线纹修长美观，色泽光亮。能满足各类五金金属件的抛光打磨。其中，外径350mm的产品，专为不锈钢杯杯身抛光而设计，综合性能比竞品更佳。

- 安全环保不含BPA
- 均匀细腻修长光亮的表面线纹
- 1.5倍耐用性
- 极低返工率、降低生产成本
- 极佳的动平衡，不抖动、安全可靠
- 极佳的耐温性、不留黑丝、不发黄



型号	系列	密度	粒度	外径/英寸	厚度/英寸	内孔/英寸
TGW,9S180,350×50×18	TGW	9	180	350	50	18
TGW,7S180,350×70×40	TGW	9	180	350	70	40
TGW,7S240,350×50×18	TGW	9	240	350	50	18
TGW,9S150,350×50×18	TGW	9	150	350	50	18
TGW,9S180,300×50×18	TGW	9	180	300	50	18
TGW,5S150,300×50×50	TGW	5	150	300	50	50
TGW,7S180,300×50×50	TGW	7	180	300	50	50
TGW,9S180,200×50×18	TGW	9	180	200	50	18
TGW,9S120,200×50×18	TGW	9	120	200	50	18
TGW,7S150,200×50×18	TGW	7	150	200	50	18
TGW,7S240,300×50×18	TGW	7	240	300	50	18
TGW,9S120,150×40×12	TGW	9	120	150	40	12
TGW,7SMED,350×50×18	TGW	7	MED	350	50	18
TGW,8SMED,350×50×18	TGW	8	MED	350	50	18
TGW,7S120,300×50×18	TGW	7	120	300	50	18
TGW,9S120,300×50×18	TGW	9	120	300	50	18
TGW,9S150,200×50×18	TGW	9	150	200	50	18

热销型号

## 7 TB 黑色抛光轮

该产品磨料为黑色碳化硅，TB轮切削强劲，色泽光亮，能满足各类五金金属件的抛光打磨。其中，外径350mm的产品，专为不锈钢杯脱漆工艺而开发，具有优异的帖服性并能持续快速清除漆面，综合性能比竞品更佳。

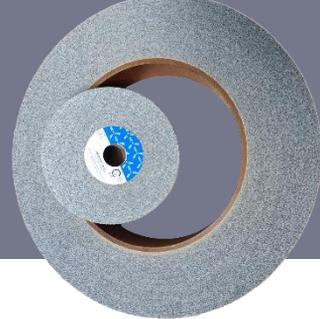
- 安全环保不含BPA
- 极低返工率、降低生产成本
- 极佳的动平衡，不抖动、安全可靠
- 极佳的耐温性、不留黑丝、不发黄



## TG/TB 型号表

型号	硬度	外径 mm	厚度 mm	内径 mm	粒度
TG/TB 抛光轮	4P-12P	50-400	3.0-100	12-127	P60-P400

# DEX、LDP和LDH 卷紧轮



## 8 去毛刺专用卷紧轮(DEX)

DEX卷紧轮专为各类去毛刺应用设计，其表面线纹较LDP稍粗，适合各类苛刻的抛光去毛刺打磨应用，可100%替代进口EXL去毛刺轮。如医疗器械磨手术剪钳抛光、金属剪切边缘毛刺、键槽上的毛刺、钢丝边缘毛刺、活塞环上毛刺、铝型材毛刺、成型加工部件上的毛刺、塑料部件飞边等。

- 超长耐用性，以一顶八
- 表面处理效果好，线纹均匀美观
- 低尘环保、健康生产
- 极佳的耐高温性能，不烧伤工件，不留黑丝
- 能满足超负荷苛刻条件下的打磨抛光应用
- 更适合安装在机器设备上使用

99D DEX卷紧轮	可替代竞品
DEX 7S, 8S, 9S	Scotch-Brite EXL 7S, 8S, 9S
DEX 10S	Scotch-Brite EX2 9S
DEX 11S	Scotch-Brite EX3 9S
DEX Pro	Scotch-Brite EXL Pro

## 9 轻度去毛刺卷紧轮(LDP)

以细粒号为主，相当于P240-P320的效果，贴服性好，适合各类精密抛光及轻度去毛刺、抛光应用，可100%替代进口LD轻度去毛刺轮。主要应用包括如运动器械如高尔夫球头抛光、医疗器械磨手术剪钳抛光、光液压阀阀芯、模具和压磨精抛、飞机部件如叶片等磨光、铭牌选择性磨光、家具玻璃斜边磨光等等。

- 优异贴服性
- 超长耐用性
- 表面一致性好，线纹均匀美观
- 极佳的耐高温性能，不烧伤工件，不留黑丝
- 同时满足手工及机械精密抛光应用



## 10 LDH 卷紧轮

LDH卷紧轮为LDP的提升款，进一步提升了磨削力和打磨、调和、拉丝效率。



## DEX, LDP 和 LDH型号表

型号	可替代	密度	外径 英寸	厚度 英寸	内径 英寸	粒度
DEX Wheel (DEX, DEX3, DEX Pro)	Scotch-Brite EXL Convolute Wheel	7S, 8S, 9S, 10S, 11S	6", 8", 10", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	FIN, MED, CRS
LDP Wheel	Scotch-Brite Light Deburring Convolute Wheel	6S, 7S, 8S, 9S	6", 8", 10", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	FIN, VFN
LDH Wheel	Rapid Finishing	7S, 8S, 9S, 10S	6", 8", 10", 12"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5"	MED, FIN, VFN

# CP, RF 和 LP 卷紧轮



## 11 CP卷紧轮

主要用于替代进口CP轮，该款产品硬度高，磨削力强，打磨后工件表面白亮，纤维清晰偏粗。尤其适合软质金属的拉丝抛光，具有一定的防堵性能，同步消耗性胶好。

## 12 RF高效拉丝卷紧轮

主要用于替代1000 Series long life进口卷紧轮，结构密实，但仍富有弹性，比LDP效率更高，切削力更强，适合以拉丝、抛光为主要的的应用，兼顾去毛刺和金属表面磨光调和应用。适用于各种设备零配件的砂光、去毛刺、抛光等。



## 13 LP精密抛光卷紧轮

该系列卷紧轮主要为P320-P2500之间的细粒度精密抛光研磨，配合各类研磨设备、无心磨床等，实现高亮精细表面抛光效果，磨料粒度细，研磨表面细腻、光亮，适用于精密抛光应用。如医用和纺织用金属针、无心磨床后道、管轴类零件抛光等。

- 多种细粒度可选
- 抛光一致性好，无划伤
- 适用于工件最后一道抛光和镜面前道处理

## CP, RF 和LP型号表

型号	可替代	密度	外径 inch	厚度 inch	内径 inch	粒度
CP 卷紧轮	Cut&Polish Wheel	5A, 7A	6", 8", 10", 12"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5"	CRS, MED, FIN, VFN
RF卷紧轮	Norton Rapid Finishing Wheel	7S, 8S, 9S	6", 8", 10", 12"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5"	MED, FIN
LP卷紧轮	MG wheel PVA wheel	7S, 8S, 9S	6", 8", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	VFN, SFN, UFN, MFN

# MF 卷紧式研磨轮

## 14 MF多功能拉丝卷紧轮

MF 卷紧轮为清晰明亮的金属拉丝应用而设计，线纹较长较粗。分A款和S款，A款线纹白亮粗狂，用于金属表面拉丝；S款线纹暗亮光滑，用于除锈、清洁、擦色。

- 优异的帖服性
- 粗纤维、开放的孔隙结构
- 清晰明显的拉丝效果



## MF 型号表

型号	可替代	密度	外径 inch	厚度 inch	内径 inch	粒度
MF 卷紧轮	Scotch-Brite Multi-finishing Wheel	2S, 3S, 4S, 4A, 5A, 6A	6", 8", 10", 12", 14"	1/2", 1", 1.5", 2", 4", 35"	1", 3", 5", 8"	XC, CRS, MED, FIN

## 卷紧轮基本性能图

本图是99D不同卷紧轮基本性质的粗略对比，选择卷紧轮时，可以参考本图，作初步选择。由于客户使用条件的千差万别，最准确的性能，以客户端测试为准。



# 研磨轮安全

## 最高操作转速-M.O.S.

研磨轮安全性能经过严格的测试，并有明确的安全操作说明。尽管如此，使用过程中按规范安装、使用，依然至关重要。久鼎的每一个产品上都贴有一张标签，上面标有最高操作速度(MOS: Maximum Operating Speed)。**即使用速度不能超过该最高操作速度。**

使用时，注意机械防护，佩戴口罩，注意车间通风，尤其注意高速破裂。

此外，卷紧轮产品使用时，需格外注意产品上标识的箭头，箭头方向为产品要求的工作旋转方向，务必按产品制定转向使用。

粒度对照	
99D粒度	标准粒度
XC	24-36
CRS	50-80
MED	100-150
FIN	180-320
VFN	320-400
SFN	600-800

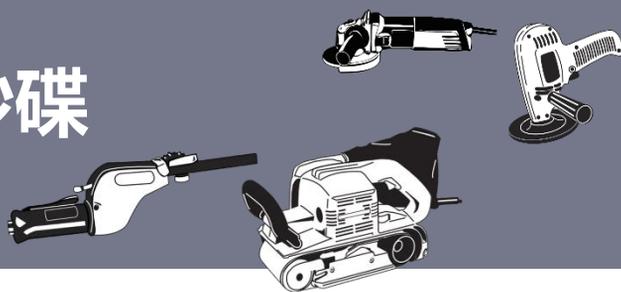
卷紧轮 最高操作速度 (RPM)	
直径	M.O.S. (RPM)
4"	9000
6"	6000
8"	4500
10"	3600
12"	3000
14"	2550
16"	2250

叠合轮 最高操作速度 (RPM)	
直径	All Wheels (RPM)
1"	35000
2"	22000
3"	15100
5"	7000
6"	5000
8"	4000
10"	3200
12"	2800
14"	2400

## 研磨轮型号命名



# 不织布尼龙砂带、砂碟

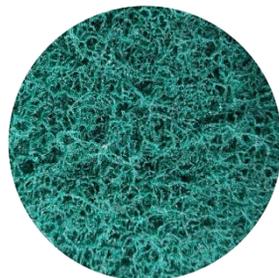


## 不织布尼龙砂带/砂碟

具有更好的金属表面处理性能，更佳的耐热性、减少打磨步骤、节省加工成本。非常适用于去除表面缺陷、边缘毛刺、合模线、飞边、除锈除氧化皮、清洁、除漆、调和打磨后的表面线纹等应用。

### 主要应用

- 转接为窄带，用于金属转角、弯角等狭小空间去毛刺、砂光、抛光
- 转接为宽砂带，用于金属砂光、调和、去毛刺，取代普通砂带、砂轮等传统产品
- 转接为圆碟，用于表面清洁、调和、砂光



## Dura-Flex系列

(高弹性、低拉伸、耐用、贴服) 非常适合窄砂点、小砂带、短砂带的应用。产品柔顺、抗拉伸、耐磨耐用，在边角、转角区域去毛刺、抛光、清洁效果很好。处理锋利毛刺时，产品不脱落、掉块，耐用性高达3倍以上。



## AL防堵系列

(较硬、密实、抗堵) 适用于砂碟、角磨片应用，具有优异的防堵性能、也适用于高切削防堵砂带应用。也可用于铝、铜等软质金属打磨。



## 型号表



系列	背基	弹性	防堵性	粒度	转接方式
超弹款	聚酯背基	柔软	可接受	CRS, MED, FIN, VFN	砂带
防堵款	聚酯背基	一般	优秀	XCRS, CRS, MED, FIN, VFN	砂带、砂碟



# Art of Abrasives

久鼎研磨材料有限公司引进欧洲最新的研磨技术，专注不织布研磨产品的研发及生产。久鼎不织布研磨轮产品，精选上等尼龙纤维、创新型树脂结合剂及一级磨料精制而成。公司主打产品有“超级不织布研磨轮SP”、“SPH和TG不锈钢杯专用抛光轮”、“卷紧轮LDP、DEX、RF、CP、LP、MF”、DF尼龙砂带、尼龙砂碟等系列产品。具有非常优异的表面抛光线纹、亮度及持久耐用性，且具有优异的切削效率以及散热性。耐磨性是一般国产抛光轮的数倍，可替代进口研磨抛光轮。

公司不断进行技术投入及产品创新，为不同的行业应用提供最佳的解决方案。久鼎人一直秉持“重技术、重品质”的经营理念，通过技术创新，追求卓越的产品性能。久鼎人，精工细作，让抛光成为一种艺术。

伴随中国制造的飞速发展和日益升级的市场竞争，久鼎人将致力于“以高品质的产品为您保驾护航，共同成长。

久鼎研磨材料有限公司

咨询电话：+86-18068623188

传 真：+86-513-87200928

邮 箱：essence\_abrasive@163.com

网 址：<https://99dabrasive.1688.com>

<http://www.99dabrasive.com>

